

**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)**

№ C-RU.АН24.В.00890 ТР 0981618
(номер сертификата соответствия) (серийный номер образца)

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Мегастрой" (ООО "Мегастрой")
(наименование и место нахождения в месте производства продукции) Адрес: ул. Хвалынская, 87А, г. Сызрань, Самарская обл., РФ, 446012.
ОГРН: 1026303058484. Факс 8 (8464) 98-29-52, 98-15-69.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Мегастрой" (ООО "Мегастрой")
(наименование и место нахождения в месте производства продукции) Адрес: ул. Хвалынская, 87А, г. Сызрань, Самарская обл., РФ, 446012.
ОГРН: 1026303058484.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью "СИМБИРСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ" (ОГАНПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ)
(наименование и место нахождения в месте производства продукции) ул. Маяковского, 18, г. Ульяновск, Россия, 432030, тел. 8 (8422) 67-47-03, 67-47-04, факс 8 (8422) 67-47-03
(ИНТЕРНЕТ-адрес организации) www.scs.ru; ОГРН: 1027003001011; ОГРНИП: 1027003001011; ОГРЮЛ: 1027003001011; ОГРЮЛ: 1027003001011
аккредитован по техническому регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Клапаны обратные поворотные однодисковые чугунные
Ру 1,6 МПа (16 кг/см²) Ду 50, 80, 100, 150, 200, 250 мм,
серийный выпуск, для продукции-арматура промышленная трубопроводная.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технический регламент о безопасности
ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА машин и оборудования (Постановление
(ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) Правительства РФ от 15.09.2009 N 753)

(наименование технического регламента, государственного стандарта, стандарта, на соответствие требованиям которого (которых) проводится сертификация)

код ОК 005 (ОКП)
37 2240

код ЕКПС

код ТН ВЭД России

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

протокол испытаний от 09.11.2011 № 27.2011-121 Испытательная лаборатория ООО "АС РЕСУРС",
рег. № РОСС RU.0001.21AB63 от 07.07.2011, адрес: ул. Ибрагимов, д. 35, стр. 2, этаж 1, комн. 1а, Москва,
105318; акт о результатах анализа состояния производства № 562 от 09.11.2011

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов) однодисковые чугунные на Ру 1,6 МПа, паспорт клапана обратного поворотного однодискового чугунного, инструкция по эксплуатации клапана обратного поворотного однодискового чугунного.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 10.11.2011 по 09.11.2016



Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации
Иванов, Александр Александрович

Г.С. Гаспарян
Г.С. Гаспарян

Эксперт (эксперты) органа по сертификации
Будникова, Г.А.

Г.А. Будникова
Г.А. Будникова

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ОДНОДИСКОВЫЙ ЧУГУННЫЙ



Паспорт, техническое описание и инструкция по эксплуатации

УВАЖАЕМЫЕ ПОКУПАТЕЛИ.

СООБЩАЕМ ВАМ, ЧТО ДАННАЯ ПРОДУКЦИЯ

ИЗГОТОВЛЕНА В РОССИИ

ИЗ РОССИЙСКОГО СЫРЬЯ

И КОМПЛЕКТУЮЩИХ.

ОПАСАЙТЕСЬ ПОДДЕЛОК

г. Сызрань

1. ПАСПОРТ

1.1. Материал основных деталей

Наименование деталей	Тип	Исполнение	Марка материала
Корпус	2	«Г»	СЧ18
Захлопка		«Г»	СЧ18
Ось		«Г»	Сталь 20х13
Уплотнение	2	«Г»	Латунь ЛЦ40С

1.2. Комплект поставки.

Клапан обратный поворотный однодисковый чугунный типа 19ч216р.
Паспорт, техническое описание и инструкция по эксплуатации - 1 экз. на партию до 20 шт.

1.3. Свидетельство о приемке и консервации.

Клапан обратный поворотный однодисковый типа 19ч216р. соответствует
ТУ 372240-001-48140495-05 и признан годным для эксплуатации.

Дата консервации « » _____ 200_ г.
Срок консервации **3 ГОДА** « » _____ 200_ г.

1.4. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок клапанов - 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Мастер сборочного участка

2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

2.1. Назначение и технические данные клапана.

Клапан обратный поворотный однодисковый чугунный применяется для предотвращения обратного потока среды в трубопроводах:

- исполнение «Г» - для воды и пара при температуре среды Т, °С до 225.
- Присоединение к трубопроводу: бесфланцевое стяжными-шпильками.
- Кoeffициент гидравлического сопротивления, не более 2,5.
- Класс герметичности - "D" по ГОСТ 9544-93.

Рабочее положение клапана:

- на вертикальном трубопроводе уплотнительной поверхностью затвора корпуса вверх;
 - на горизонтальном трубопроводе, чтобы ось вращения захлопки была параллельна горизонтальной плоскости и находилась выше горизонтальной оси трубопровода.
- Направление рабочей среды должно совпадать с направлением стрелки на корпусе.

2.1.1. Клапаны относятся к классу восстанавливаемых изделий.

- Срок службы - не менее 5 лет.
- Средний ресурс - 2500 циклов.
- Наработка на отказ: 400 циклов.

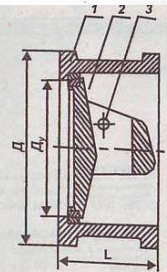
2.2. Состав, устройство и работа изделия.

Клапан состоит из следующих основных деталей: корпуса 1, захлопки 2, оси 3 (см. рис.).

Захлопка в корпусе подвешена на 2-х осях, расположенных с некоторым эксцентриситетом относительно горизонтальной оси симметрии захлопки.

Конструкция противовеса обеспечивает безударное закрытие захлопки.

Принцип действия: при подаче среды в направлении под захлопку клапан открывается, при этом захлопка удерживается в положении «открыто» за счет подъемной силы, возникающей от скоростного напора потока. После прекращения подачи среды захлопка плавно закрывается под действием собственного веса, создающего необходимый момент на закрытие вследствие смещения центра тяжести захлопки относительно оси вращения.



2.2.1. Основные габаритные размеры и масса.

Условный проход ДУ, мм	Размеры, мм			Масса, кг
	Д	L		
50	105	60		2,4
80	144	70		4,9
100	160	80		6,0
150	212	100		11,6
200	270	140		23,0
250	330	150		29,3

2.3. Маркировка.

На корпусе нанесена маркировка клапана. Пример маркировки клапана по чертежу:

Ру-16.
100,
где Ру - условное давление среды, кгс/см²,
100 - условный проход, мм;

стрелка - направление рабочей среды.

На обратной стороне корпуса клапана нанесен товарный знак завода.

3. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. Общие положения.

3.1.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, обслуживающий объект, изучивший устройство клапанов, правила техники безопасности, требования инструкции по эксплуатации и имеющий навыки работы с клапанами.

3.1.2. Перед монтажом клапан тщательно очистить от консервации и возможного загрязнения.

3.1.3. Перед монтажом клапана, снятого с длительной консервации, следует разобрать, удалить смазку, собрать, проверить легкость открывания захлопки и произвести гидравлическое испытание водой Ру 16 кгс/см².

3.1.4. Клапаны типа 19ч216р использовать только по назначению в соответствии с указанием в техническом паспорте.

3.2. Указание мер безопасности.

Запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

3.3. Изготовитель.

ООО «Мегастрой» ИНН 6383004520. 446012, Самарская обл., г. Сызрань, ул. Хвалынская, 87-А. Тел./факс (8464) 98-29-52; 98-15-70; 98-15-69.